

钢纸磨片

简介 | 特征



KEYING科盈钢纸磨片为您带来快速冷却的磨削，使用寿命长，在不锈钢和低碳钢上具有一致的切削性能。借助新技术，主动冷却辅助剂直接应用于顶层，从而增强冷却并最大程度地减少变色。

规格：



氧化铝 (AO)

- 适用于工业和专业行业中从粗磨到细磨的通用磨削工作。



碳化硅 (SC)

- 适用于用高切削率和长寿命刀具进行粗磨加工。

详细说明：

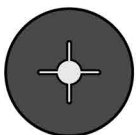
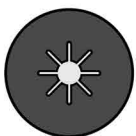
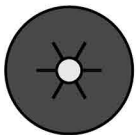
- 粒度：16#，24#，36#，40#，50#，60#，80#，100#，120#
- 原材料：碳化硅, 氧化铝
- 尺寸：4", 4.5", 5", 6", 7"
- 内孔样式：4卡槽，8卡槽，6卡槽（细），单孔（见尺寸表）

特性：

- 提高单位时间产量，配合自动磨锐，3M精密成型磨具技术，保证切削效率磨耗均匀，缩短交货周期；砂盘使用少，降低工人劳动强度，降低成本；
- 以钢纸为基体的纤维盘。用合成树脂将磨料固结在基体上，制成片状磨具。

材质组			磨料	
			氧化铝 (AO)	碳化硅 (SC)
钢、铸钢	非调质钢、非热处理钢	建筑钢、碳钢、工具钢、非合金钢、铸钢	●	○
	调质钢、热处理钢	工具钢、回火钢、合金钢、铸钢	○	●
不锈钢	防锈和耐酸钢	奥氏体和铁素体不锈钢		○
有色金属	软有色金属	软铝合金	○	
		黄铜、铜、锌	●	○
	硬质有色金属	硬铝合金	●	○
		青铜、钛		○
	耐高温材料	镍基和钴基合金		○
铸铁	灰口铸铁、白口铸铁	片状石墨铸铁、球墨铸铁、白口退火铸铁、黑铸铁	●	○
塑料、其他材质		纤维塑料、热塑性塑料、木材、刨花板、油漆	●	
● = 非常合适		○ = 适合		

尺寸图表：

钢纸磨片											
尺寸		16 Grit	24 Grit	36 Grit	40 Grit	50 Grit	60 Grit	80 Grit	100 Grit	120 Grit	2D图
mm	inch										
100*16	4"	FS001	FS011	FS021	FS241	FS301	FS031	FS361	FS421	FS481	 4 卡槽
115*22	4.5"	FS041	FS051	FS061	FS251	FS311	FS071	FS371	FS431	FS491	
125*22	5"	FS081	FS091	FS101	FS261	FS321	FS111	FS381	FS441	FS501	
150*22	6"	FS121	FS131	FS141	FS271	FS331	FS151	FS391	FS451	FS511	
180*22	7"	FS161	FS171	FS181	FS281	FS341	FS191	FS401	FS461	FS521	
100*16	4"	FS002	FS012	FS022	FS242	FS302	FS032	FS362	FS422	FS482	 8 卡槽
115*22	4.5"	FS042	FS052	FS062	FS252	FS312	FS072	FS372	FS432	FS492	
125*22	5"	FS082	FS092	FS102	FS262	FS322	FS112	FS382	FS442	FS502	
150*22	6"	FS122	FS132	FS142	FS272	FS332	FS152	FS392	FS452	FS512	
180*22	7"	FS162	FS172	FS182	FS282	FS342	FS192	FS402	FS462	FS522	
100*16	4"	FS003	FS013	FS023	FS243	FS303	FS033	FS363	FS423	FS483	 6 卡槽(细)
115*22	4.5"	FS043	FS053	FS063	FS253	FS313	FS073	FS373	FS433	FS493	
125*22	5"	FS083	FS093	FS103	FS263	FS323	FS113	FS383	FS443	FS503	
150*22	6"	FS123	FS133	FS143	FS273	FS333	FS153	FS393	FS453	FS513	
180*22	7"	FS163	FS173	FS183	FS283	FS343	FS193	FS403	FS463	FS523	
100*16	4"	FS004	FS014	FS024	FS244	FS304	FS034	FS364	FS424	FS484	 单孔
115*22	4.5"	FS044	FS054	FS064	FS254	FS314	FS074	FS374	FS434	FS494	
125*22	5"	FS084	FS094	FS104	FS264	FS324	FS114	FS384	FS444	FS504	
150*22	6"	FS124	FS134	FS144	FS274	FS334	FS154	FS394	FS454	FS514	
180*22	7"	FS164	FS174	FS184	FS284	FS344	FS194	FS404	FS464	FS524	

特征：

- 适用于有色金属、玻璃、石材、花岗岩、陶瓷和木材等材料。
- 具有标准纤维背衬和氧化铝碳化硅磨粒。

优势：

- 强力的切削力
 - 具有冷却效果的活性添加剂大大减少了变色
 - 得益于优化的砂磨粒，初始砂磨更强劲
- 均匀的切割性能
由于高度侵蚀性的磨粒，所需的工作量更少

工作原理：

- 可以通过降低接触压力和速度来减少工件的磨损和热负荷。
(适当时可以使用磨膏/油)
- 为了避免不必要的刀具磨损和热负荷，选择改用较粗粒度的磨料，而不是增加接触压力来增加切削力。
- 提高切割速度可以获得稍微更精细的表面。
- 增加接触压力会使表面稍微粗糙，如果在软或硬材料上使用相同的粒度，则表面光洁度在较软的材料上看起来会粗糙。
- 弹性高，同步性好，适用于各种平面、曲面和边角抛光。

